

Station d'épuration de Danone à Lyouboutchani (Russie)
 50 000 EH, laiterie
 Station neuve
 Mise en service : 2002

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
DANONE
 Maître d'œuvre :
DANONE
 Concepteur/constructeur :
TERNOIS

MONTANT DU MARCHÉ

Equipements : 2 339 640 Euros HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relevage 150 m³/h
 Tamisage 1,5 mm
 Dégraissage par turbine immergée
 Dégraissage par flottation
 Traitement biologique des graisses
 Traitement anaérobie par méthanisation
 Traitement biologique boues activées
 Clarification, recirculation des boues
 Filtration sur sable
 Filtration sur charbon actif
 Désinfection UV

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation par combiné table + presse (siccité 15 %)

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	1 500 m ³ /j	
Débit de pointe	150 m ³ /h	
DBO ₅	2 670 kg/j	3 mg/l
DCO	6 000 kg/j	30 mg/l
MES	1 200 kg/j	10 mg/l
NTK	90 kg/j	
Pt	15 kg/j	