Station d'épuration de LACTALIS MASSEGROS (48)
50 000 EH
Station d'épuration industrielle neuve (laiterie)
Mise en service : 2010

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
LACTALIS LAVAL

Maître d'Oeuvre :
LACTALIS LAVAL

Concepteur/constructeur :
TERNOIS

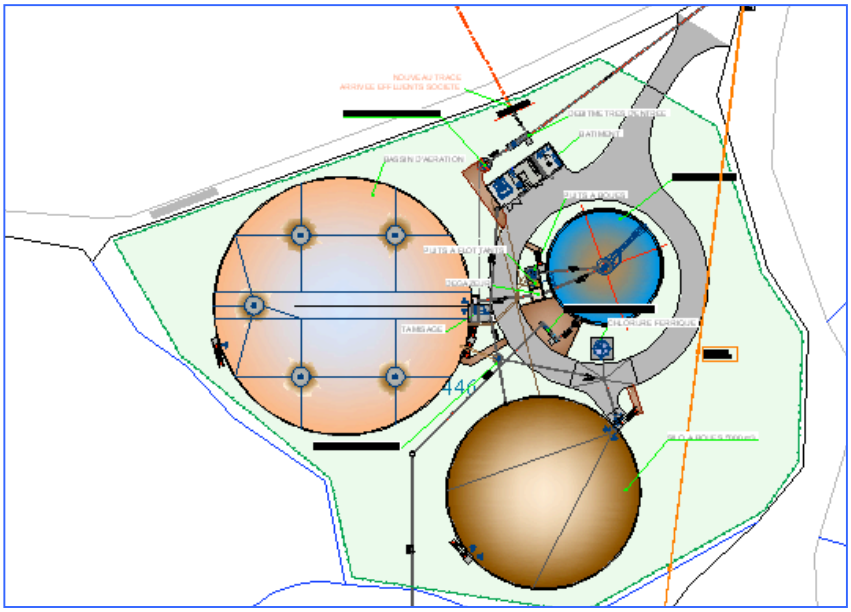
Entreprise de génie civil :
AZAÏS

MONTANT DU MARCHE

Total : 2 050 000 €uros HT

Equipements : 740 860 €uros HT

Génie civil : 1 309 140 €uros HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relèvement des effluents bruts
Prétraitement compact
Aération par turbines flottantes (V = 8 600 m^3)
Déphosphatation physico-chimique
Décantation par décanteur raclé (Ø 21,00 m)

TRAITEMENT DES BOUES

Epaississement sur table d'égouttage
Stockage en silo d'un volume de 5 000 m^3

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	1 300 m^3/j	
Débit de pointe	120 m^3/h	
DBO_5	3 000 kg/j	18 mg/l
DCO	5 000 kg/j	90 mg/l
MES	875 kg/j	25 mg/l
NTK	163 kg/j	
NGL	263 kg/j	11 mg/l
Pt	125 kg/j	6 mg/l