

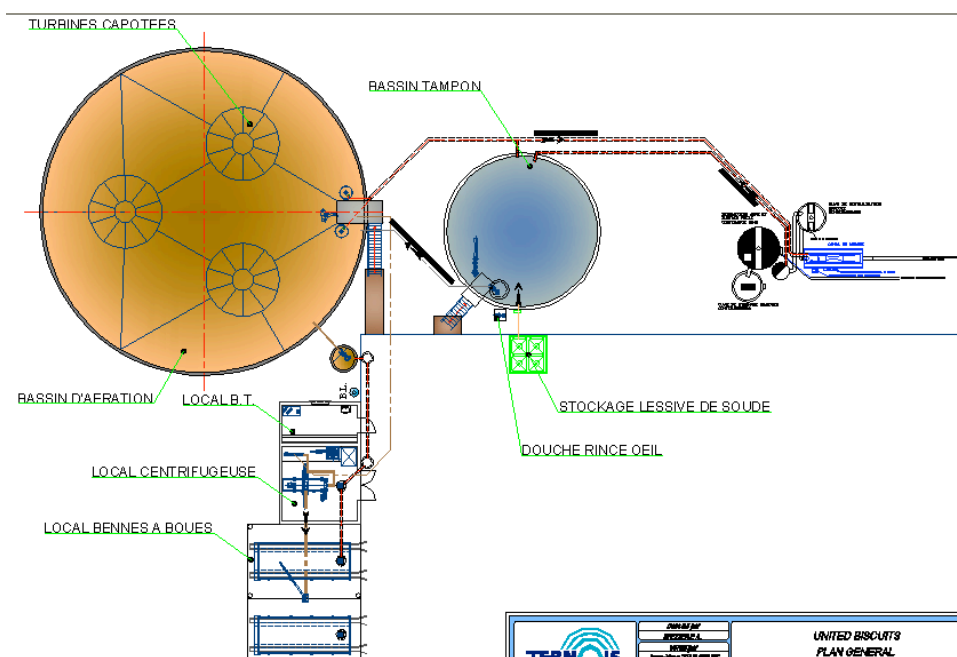
**Station de prétraitement UNITED BISCUITS**  
**15 750 EH (usine BN à VERTOOU 44)**  
**Station de prétraitement neuve**  
**Mise en service : 2010**

**INTERVENANTS**

Maître d'Ouvrage :  
**UNITED BISCUIT**  
 Maître d'Oeuvre :  
 /  
 Concepteur/constructeur :  
**TERNOIS**  
 Entreprise de génie civil :  
**EMC**

**MONTANT DU MARCHÉ**

Total : **750 000 €uros HT**  
 Equipements : **474 500 €uros HT**  
 Génie civil : **275 500 €uros HT**



**FILIERES**

**PRETRAITEMENT DES EAUX**

Les effluents sont repris en sortie d'un dégraisseur existant.  
 Mise en place d'un bassin tampon de 300 m<sup>3</sup>  
 Redressement du pH  
 Reprise par pompes vers bassin d'aération  
 Bassin d'aération 1 400 m<sup>3</sup> aéré par turbines flottantes et fonctionnant en mode SBR  
 Rejet dans réseau communal

**TRAITEMENT DES BOUES (TMB)**

Déshydratation sur centrifugeuse  
 Stockage des boues dans deux bennes

**DONNEES TECHNIQUES**

Charges à traiter 5 j/7		Rejet
Débit journalier	250 m <sup>3</sup> /j	250 m <sup>3</sup> /j Maxi
Débit de pointe	30 m <sup>3</sup> /h	
DBO <sub>5</sub> .....	945 kg/j	640 mg/l
DCO .....	1 470 kg/j	1 600 mg/l
MES .....	100 kg/j	480 mg/l
NTK .....	6 kg/j	/
NGL .....		120 mg/l
Pt .....	0,9 kg/j	40 mg/l