

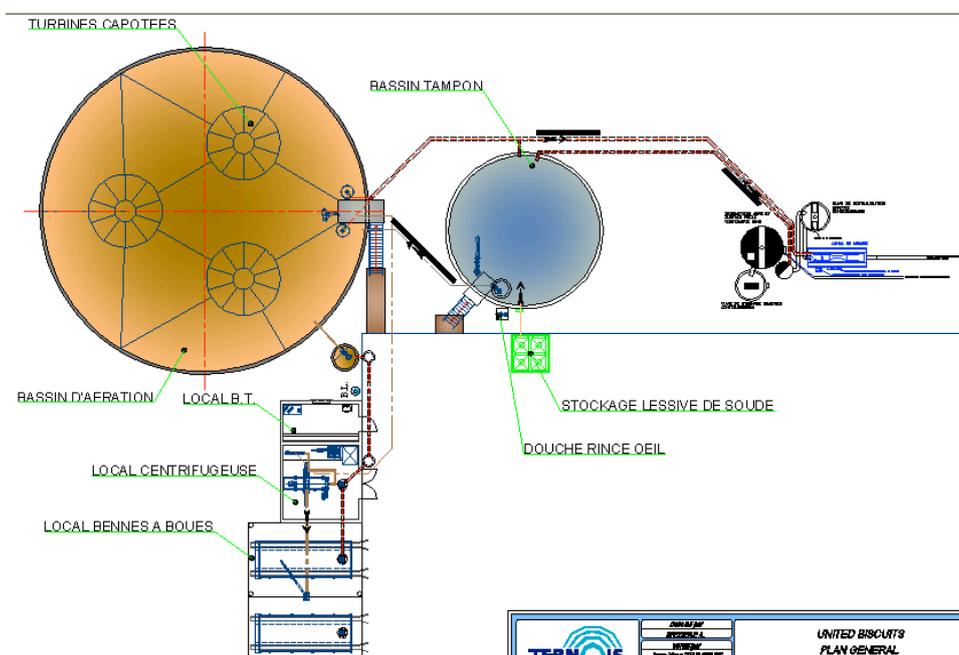
Station de prétraitement UNITED BISCUITS
15 750 EH (usine BN à VERTOOU 44)
Station de prétraitement neuve
Mise en service : 2010

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
UNITED BISCUIT
 Maître d'Ouvre :
 /
 Concepteur/constructeur :
TERNOIS
 Entreprise de génie civil :
EMC

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **750 000 €uros HT**
 Equipements : **474 500 €uros HT**
 Génie civil : **275 500 €uros HT**



FILIERES

PRETRAITEMENT DES EAUX

Les effluents sont repris en sortie d'un dégraisseur existant.
 Mise en place d'un bassin tampon de 300 m³
 Redressement du pH
 Reprise par pompes vers bassin d'aération
 Bassin d'aération 1 400 m³ aéré par turbines flottantes et fonctionnant en mode SBR
 Rejet dans réseau communal

TRAITEMENT DES BOUES (TMB)

Déshydratation sur centrifugeuse
 Stockage des boues dans deux bennes

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter 5 j/7		Rejet
Débit journalier	250 m ³ /j	250 m ³ /j Maxi
Débit de pointe	30 m ³ /h	
DBO ₅	945 kg/j	640 mg/l
DCO	1 470 kg/j	1 600 mg/l
MES	100 kg/j	480 mg/l
NTK	6 kg/j	/
NGL		120 mg/l
Pt	0,9 kg/j	40 mg/l