

Station d'épuration de Papeete (Polynésie Française)  
 12 500 EH (extension 50 000 EH)  
 Station neuve  
 Mise en service : fin 2013 (commande décembre 2011)

**INTERVENANTS**

Maître d'Ouvrage	: SEML TE ORA NO ANANAHI
Assistant Maître d'Ouvrage	: EGIS EAU
Concepteur/constructeur	: AQUALTER
Maître d'œuvre	: SPEED
Entreprise de génie civil	: GL Construction
Architecte	: Matthieu VERMEULEN
Montage Electricité	: SPRES

**MONTANT DU MARCHÉ**

Total	: <b>11 976 376 € HT</b>
Equipements	: 4 915 968 € HT
Maître d'œuvre	: 643 584 € HT
Génie civil	: 5 355 078 € HT
Architecte	: 30 000 € HT
Génie civil	: 1 031 746 € HT

**FILIERES**

**APPORTS EXTERIEURS**

Dépotage et traitement matières de vidange  
 Dépotage et traitement graisses extérieures  
 Dépotage et traitement produits de curage réseaux

**TRAITEMENT DE L'EAU**

Prétraitements :

- . Traitement des sulfures
- . Dégrillage fin 6 mm + compacteur
- . Dégraisseur/dessableur aéré raclé + laveur à sables
- . Traitement biologique des graisses

Traitement biologique :

- . Bassin tampon couvert V = 730 m<sup>3</sup>
- . Lit bactérien couvert V = 1 250 m<sup>3</sup>
- . Clarificateur longitudinal S = 160 m<sup>2</sup>
- . Poste de refoulement des eaux traitées
- . Canal de comptage

**TRAITEMENT DES ODEURS**

Extraction d'air : 2 x 65 000 m<sup>3</sup>/h  
 Deux tours de lavage physicochimique: lavage acide + lavage oxydobasique  
 Stockage et dosage : acide sulfurique, eau de Javel, soude

**TRAITEMENT DES BOUES**

Extraction des boues en excès  
 Stabilisation aérobie  
 Déshydratation mécanique sur centrifugeuses  
 Séchage solaire  
 Hygiénisation des boues séchées

**DONNEES TECHNIQUES**

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	3 500 m <sup>3</sup> /j	
Débit de pointe	600 m <sup>3</sup> /h	
DBO <sub>5</sub> .....	750 kg/j	30 mg/l
DCO .....	1 690 kg/j	90 mg/l
MES .....	840 kg/j	30 mg/l
NTK .....	170 kg/j	
Pt .....	28 kg/j	